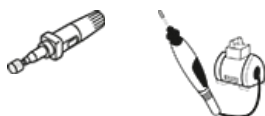


Fisa de date

HF 100 D Freze cu carburi metalice



Caracteristici: freză sferică - marcare, în conformitate cu DIN 8032: KUD Avantaje: pentru prelucrarea conturilor - pentru debavurarea găurilor



Diametru in mm	Lungime in mm	Diametrul axului in mm	Inaltime in mm	Dantura	Turatia admisa in 1/min	Cod articol
6	50	6	4,7	tăiș simplu	65.000	295815
6	50	6	4,7	tăiș dublu	65.000	295819
8	52	6	6	tăiș dublu	55.000	295831
9,6	54	6	8	tăiș dublu	55.000	295843
12,7	56	6	11	tăiș simplu grosier	35.000	295857
12,7	56	6	11	tăiș dublu	35.000	295859
16	60	6	14	tăiș dublu	25.000	295868
9,6	54	6	8	tăiș simplu grosier	55.000	300054
6	50	6	4,7	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	65.000	334141
6	50	6	4,7	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	65.000	334142
8	52	6	6	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	55.000	334143
8	52	6	6	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	334144
9,6	54	6	8	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	334145
9,6	54	6	8	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	55.000	334146
12,7	56	6	11	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	35.000	334147

12,7	56	6	11	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	35.000	334148
3	38	3	2,5	tăiș simplu	100.000	295778
3	38	3	2,5	tăiș dublu	100.000	295784
4	38	3	3,4	tăiș dublu	65.000	295798